

manometri solid-front a molla tubolare esecuzione NACE MR0175/ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Strumenti conformi alle prescrizioni costruttive e di sicurezza delle norme EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Strumenti realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H₂S, dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.41.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1, ISO 15156-3.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Campi scala: da -1...0 a 0...400 bar; da -30...0 inHg a 0...6000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -20...+65 °C, custodia IP 55 (IEC 529).

Temperatura del fluido di processo: -40...+100 °C.

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS, max 450 bar (max 12 h).

Sovrappressione speciale (su richiesta):

60 bar per pressioni > 1 ... ≤ 10 bar;

250 bar per pressioni > 10 ... ≤ 100 bar;

450 bar per pressioni > 100 ... ≤ 400 bar.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Liquido di riempimento del separatore: olio silconico.

Parti bagnate: in Hastelloy C276.

Prova di tenuta: Helium Test per ricerca fughe, (max 1x10⁻⁶ mbar x l x s⁻¹).

Cassa, anello e fondo dirompente:

- in acciaio AISI316L per DN100;

- in acciaio AISI304 per DN150 (AISI316L su richiesta).

Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.41.2 - Modello riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 65/67 secondo EN 60529/IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.41.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento del manometro:

glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

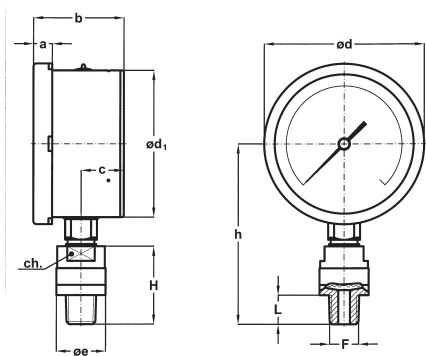
0...+65 °C con riempimento con glicerina;

-20...+65 °C con riempimento con olio silconico e fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

Grado di protezione: IP 65/67 secondo EN 60529/IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.



A - RADIALE
per montaggio locale.

DN	Campi	F	a	b	c	ø d	ø d ₁	ø e	h	H	L	ch	Peso (1)			
E 100	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101	57	123,5	54	20	27	1,11 kg			
	> 10 bar							34								
G 150	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	64	30	161	149,6	57	155,5				1,66 kg			
	> 10 bar							34								

dimensioni : mm (1) per il modello riempito aggiungere 0,33 kg per il DN100 e 0,75 kg per il DN150

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
C40 - Cassa, anello e fondo in AISI 316L (opzione obbligatoria per DN100)	♦	♦	♦
2G2 - ATEX II 2G Ex h - T.a. -20...+60 °C (1)	♦		
2D2 - ATEX II 2GD Ex h - T.a. -20...+60 °C (1)			♦ (2)
2D0 - ATEX II 2GD Ex h - T.a. 0...+60 °C (1)			♦
E75 - Certificazione NACE MR0175/ISO 15156-3	♦	♦	♦
P02 - Sgrassaggio per ossigeno	♦	♦ (3)	♦ (4)
P01 - Predisposti per riempimento con olio siliconico / fluido fluorurato		♦	
S10 - Riempimento con olio siliconico			♦
F30 - Riempimento con fluido fluorurato			♦
SPS - Sovrappressione speciale	♦	♦	♦
T01 - Tropicalizzazione	♦	♦	♦

(1) Vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX (3) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato
(2) da ordinarsi con opzione S10 (4) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

(1) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato (2) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 41 1 A E 43M C40
2 G 2G2...T01
3

